

VISION

SODEREL



40 años a su servicio



DEPARTAMENTO VISION

La vision industrial es un conjunto de técnicas destinadas a obtener una percepcion visual parecida a la percepcion visual humana mediante un sensor optico asociado a un sistema de tratamiento de datos.

Para garantizar a sus clientes la calidad y fiabilidad de sus productos y prestaciones, Soderel se fia del material del grupo Omron para su departamento de vision industrial.

Nuestro laboratorio de vision

Dentro de nuestro laboratorio de vision, realizamos estudios de viabilidad del control de calidad mediante una configuracion de un sistema de vision. Este sistema se compone de varios tipos de iluminacion con LED o alta frecuencia y varios objetivos para nuestra camara. Colocado en un cofre, permite efectuar pruebas en sitio durante la presentacion de una solucion de control calidad por vision.

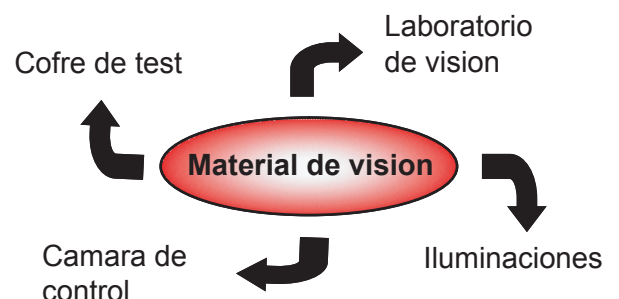
Nuestro laboratorio dispone de un controlador y de una camara eb F150 y F160 asi como objetivos entre 8 y 25 mm de marca OMRON.

Cada estudio de viabilidad necesita realizar, en colaboracion con nuestros clientes, de un pliego de condiciones para definir el entorno de trabajo asi como las caracteristicas de las piezas buenas y malas.

Nuestro personal tiene formaciones a fin de garantizar a nuestros clientes una integracion optima de los sistemas utilizados.



Nuestro laboratorio



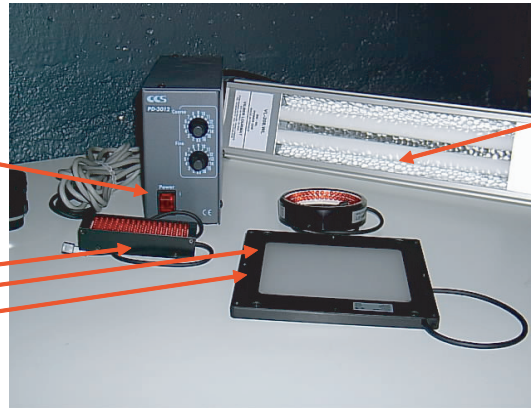
DEPARTEMENTO VISION

Nuestro material de prueba en sitio

. Iluminacion

Alimentacion
iluminacion led roja

Iluminacion
con led roja



Iluminacion
alta frecuencia

. Camara

Objetivo 12,5 mm

Calas

Camara F150 con
objetivo 8mm



Objetivo 25 mm

Objetivo 16 mm

. Cofre de prueba

Nuestro cofre de prueba, facilmente transportable, nos permite realizar pruebas en sitio. Se compone de una unidad central de tipo F150 y F160 de marca Omron.



DEPARTAMENTO VISION

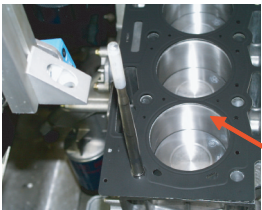
Nuestra prestacion

Para cada caso, Soderel se compromete a realizar un estudio de viabilidad especifico y contestar de manera fiable y rapida para :

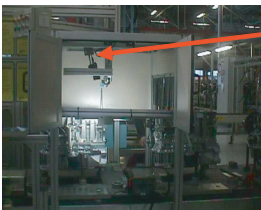
- la realizacion de una aplicacion,
- la venta de material (camaras, iluminaciones industriales),
- las formaciones, el consejo, la auditoria y el peritaje,
- el mantenimiento de un sistema existente.

Ejemplo de realizaciones

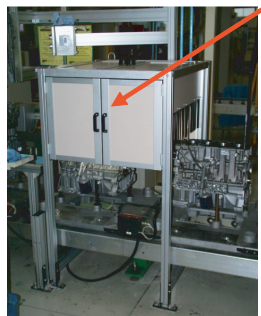
Control conformidad junta de culata motores PSA Tremery



Junta de la culata



Camara F150



Tunel de vision

Material :

- Controlador de vision F150
- Camara F150
- Iluminacion lineal blanco alta frecuencia

Necesidades : Comprobar la concordancia del tipo de junta en relacion al motor

Solucion adoptada : Una camara compraba la presencia de punzonado en la junta en relacion a las informaciones transmitidas por la memoria embarcada del trasladador. Integracion del sistema de control en un puesto manual existente.

Beneficios clientes :

- Simplificar el puesto operario.
- Control visual suprimido.
- Informa el operario durante la puesta de una junta incorrecta.

Ejemplo de realizaciones

- . Control presencia producto antes embalaje
- . Control presencia clavijas y espumas
- . Control presencia mazarotas
- . Control eje de transmision
- . Control de conformidad de rosca
- . Control espesor de vidrio
- . Control de cerraduras
- . Control de valvulas motor